

## TERMINAL DESCONECTAVEL COTOVELO (TDC) LOADBREAK 200A 15 E 25KV

### INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO & OPERAÇÃO

#### Descrição

O Terminal Desconectável Cotovelo (TDC) Loadbreak CHARDON é indicado para conectar e emendar cabos subterrâneos, podendo ser utilizado em transformadores e equipamentos com interface de conexão e operação em carga. (OCC 200 AMP). A interface do conector está em conformidade com os requisitos da norma ANSI/IEEE 386.

- Classe 15kV 200A (8,3kV e 8,3 /14,4kV)
- Classe 25 kV 200A (15,2 kV e 15,2 / 26,3 kV)

#### CONTEÚDO DO KIT:

- Corpo do Cotovelo com Olhal de operação/Ponto de Teste
- Conector de Compressão
- Sonda de Operação em carga
- Ferramenta de Instalação da sonda
- Lubrificante de silicone (não substituir)
- Material de limpeza
- Instruções de Instalação



#### CUIDADO:

Todos os equipamentos devem estar desenergizado durante a instalação e/ou manutenção.



#### PERIGO :

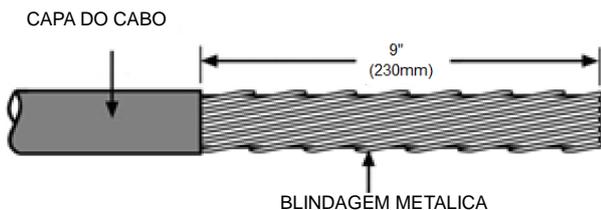
Não tocar ou mover produto energizado manualmente. A Falha em seguir esta instrução pode resultar em ferimentos graves ou fatais, bem como danos ao equipamento.

### INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

As instruções contidas neste manual não são destinadas a substituir formação ou experiência nas boas práticas de operação do equipamento descrito. Apenas profissionais competentes, que estão familiarizados com este tipo de acessórios devem instalar, operar e manter esses produtos.

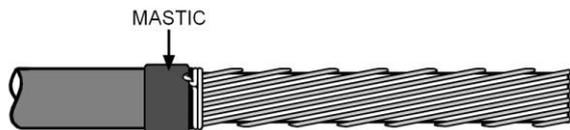
# PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

## Passo 1



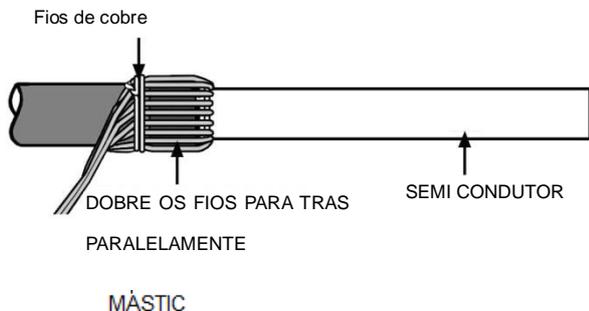
Remova 230 mm da capa do cabo a partir da ponta.

## Passo 2



Aplique uma camada de mastic sobre o ponto de abertura da capa.

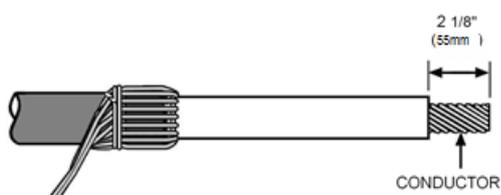
## Passo 3



- Dobre os fios da blindagem para trás sobre o mastic. (Se a malha de fios é usada para aterramento, preserve comprimento suficiente de malha de fios para ligação a terra após a instalação).

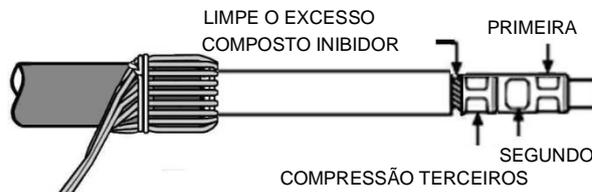
- Aplique uma segunda camada de mastic sobre a primeira camada. (fios dobrados para trás).

## Passo 4



a) Remover 55 mm da isolação a partir da ponta do cabo expondo o condutor. Tome cuidado para não causar danos ao condutor.

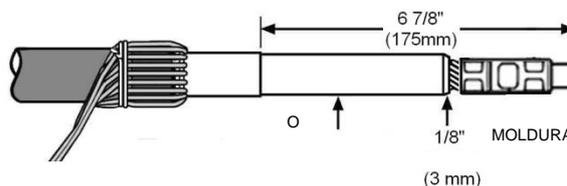
## Passo 5



- a) Remova a fita isolante da ponta do condutor. Limpe a parte exposta do condutor utilizando uma escova de aço.
- b) Consulte a Tabela 1 para escolha da matriz adequada à compressão do conector.
- c) Aplique compressão no conector, na área demarcada, começando pelo ponto mais distante da isolação. Gire a ferramenta de compressão 90 graus entre cada compressão para evitar deformações no conector.
- d) Realinhe o conector com o cabo para eliminar quaisquer distorções provocadas pela compressão.
- e) Remova eventuais rebarbas resultantes da compressão com o uso de lima.

Limpe o conector no sentido da ponta removendo eventuais partículas e graxas.

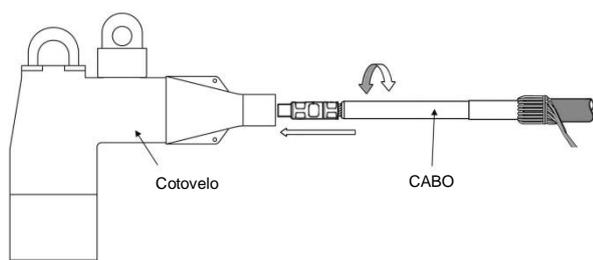
## Passo 6



Remova 175 mm da camada semicondutora a partir da ponta do conector. Faça um chanfro na borda da isolação nao maior que 5 mm e 45 graus para facilitar a instalação.

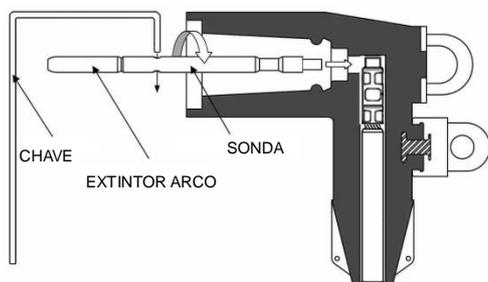
**Nota:** A isolação não devera ser danificada, caso isto ocorra a parte do cabo atingida devera ser descartada e o processo de preparação reiniciado. Caso seja necessário o uso de lixa para correção de pequenas imperfeições, utilize apenas lixa grana 120 ou mais fina. Não use quaisquer outros abrasivos. Nota: Se um tubo termo contrátil ou contrátil a frio for aplicável, instale-o antes da etapa 7.

### Passo 7



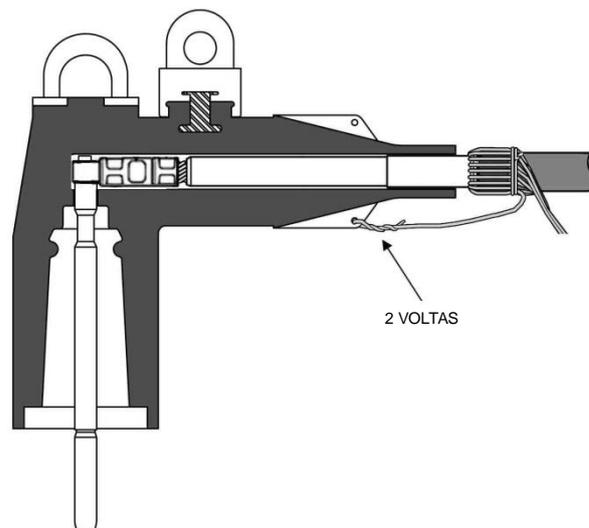
- Limpe a isolação do cabo e o conector no sentido da ponta com kit de limpeza fornecido.
- Aplique uma camada fina de graxa de silicone sobre a isolação do cabo e a extremidade de entrada do cabo no acessório.

### Passo 8



Gire o cotovelo até que Sonda de Operação em carga possa ser rosqueada no conector. Gire a sonda utilizando a chave fornecida. Aperte-a até que a chave se deforme. Em caso de utilização de outras ferramentas para rosquear a sonda o torque mínimo deve ser de 110 libras por polegada. Mantenha a sonda livre de contaminação de todo o processo.

### Passo 9



Interligue a blindagem do acessório a blindagem do cabo conforme figura.

### Operação Loadbreak

- A área deve estar livre de obstruções ou contaminantes que possam interferir com o funcionamento do acessório.
- Utilize vara de manobra apropriada para qualquer operação com acessório, bem como as necessarias medidas de segurança.

### Operation Loadbreak

- The area must be free of obstructions or contaminants that can interfere with the operation of the elbow.
- Always grasp with very firmly tongue to the clamping element of the elbow for any operation (you should always work with tongue as well as the necessary security arrangements).
- Place the elbow of operation with load on the nozzle, by inserting the electrode element with arc extinguisher nozzle type in the insert approximately 2 1/2 " inches until you can feel resistance.
- Immediately push the elbow inside the insert with a quick motion, strong and linear. With enough force to the proper position.
- Push back with the pole and then pull gently to make sure that the elbow has been assured

**CUIDADO:** As ferragens de fixação dos acessórios desconectáveis bem como seus conectores não foram projetados para suportar o peso do cabo. É indispensável à utilização de suportes para tal finalidade.

**Tabela 1 Quadro de climpagem**

Diâmetro do conector	Tamanho do condutor	Burndy		Thomas and Betts		kearne		ACA Conductor Accessories		Anderson Tool		
		Tool	Die		Tool	Die	Tool	Die	Tool			Die
5/8"	NO.4 THRU 2/0 STRANDED	Y34	A243 (2)	A25AR (2)	UT-3	5/8" (4)	O	5/8" NOSE (4)	12A	B24 EA(2)	VC-5 VC-6	8A
		Y35 OR Y39	U243 (2)	U25ART (2)	UT-5	TV (4)		9/16"(3)				
			UBG (2)	U687 (2)			9/16"(2)					
		MD6	W243 (2)	BG(3) NOSE	UT-15	54H (2)	WH2, WH3, WH4, BH14, PH2, PH3	572(2)				
WBG (2)	W687 (2)											
3/4"	3/0-4/0 STRANDED	Y34	U247 (2)	A27AR (2)	UT-5	TV (4)	O	737(3)	12A	B39 EA (2)	VC-5 VC-6	8A
		Y35 OR Y39	U247 (2)	A27 ART (1)				747(2)				
			U467 (2)		UT-15	66 (2)	WH2, WH3, WH4, BH14, PH2, PH3	737(3)				
		MD6	W247 (2)	747(2)								

Estas instruções não se destinam a cobrir todos os detalhes ou variações no equipamento, não prever todas as contingências possíveis, a serem cumpridas em conexão com a instalação, operação ou manutenção. Para mais informação desejada, ou se surgirem problemas particulares que não são abordados, entre em contato com o Grupo Chardon.

Na medida em que o GRUPO CHARDON Inc. não pode controlar a capacitação da mão de obra bem como a utilização desde produto, não existe garantia de que os resultados obtidos serão os mesmo descritos neste documento, sendo recomendável a realização de testes para tal certificação.

Inasmuch as CHARDON GROUP Inc. has no control over the use which others may put the material, it does not guarantee that the same results as those described herein will be obtained, each user of the material should make his own tests to determine the material's suitability for his own particular use. Statements concerning possible uses of the materials described herein are not to be construed as constituting a license under any CHARDON GROUP, Inc. patent covering such use or as recommendations for use of such materials in the infringement of any patent.



[Sales@chardogroup.com](mailto:Sales@chardogroup.com)